**Opis przedmiotu zamówienia**

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa fabrycznie nowych agregatów prądotwórczych zgodnie z parametrami wskazanymi w tabelach poniżej.

|  |
| --- |
| 1. **Agregat o mocy PRP co najmniej 40 kVA 50 Hz, 400/230V na podwoziu jezdnym z homologacją, dla urządzeń klasy G2.**   **Parametry podstawowe będą weryfikowane na placu przy odbiorze na podstawie dokumentacji DTR lub empirycznie.** |
| **Typ maszyny**  Fabrycznie nowy agregat, (gotowy do pracy) o mocy PRP co najmniej 40 kVA i nie więcej niż 50kVA (cos fi 0,8) 3F, 50 Hz, 400/230V na podwoziu jezdnym z homologacją drogową, przeznaczony dla zasilania odbiorników klasy G2  Podać: nazwę producenta maszyny / typ-model / Kraj produkcji / Dołączyć kartę katalogową.  Uwaga: Określenie "Fabrycznie nowy" odnosi się do podstawowego zespołu silnik/prądnica/rama/obudowa i panel sterowania. Zamawiający przewiduje ewentualną konieczność dodatkowego doposażenia przez Dostawcę. |
| **Silnik:** 1) Wysokoprężny / obroty nominalne: 1500obr/min  2) Zgodność z aktualną dyrektywą EU dot. emisji spalin dla agregatów  mobilnych (nie niższa niż STAGE 3A) 3) Podgrzewanie powietrza dolotowego podczas rozruchu lub świece żarowe.  4) Silnik chłodzony cieczą z wentylatorem chłodnicy mechanicznie napędzanym od silnika. 5) Elektroniczny regulator obrotów silnika.  6) Producent silnika uznanej firmy światowej, mającej sieć autoryzowanego serwisu w krajach UE i przedstawicielstwo na terenie Polski. |
| **Zespół elektryczny (prądnica i obwody wysokoprądowe):** 1) Prądnica synchroniczna, bezszczotkowa, samowzbudna, jednołożyskowa, klasy H/H, st. izolacji IP 23. Uzwojenia z poskokiem 2/3.  2) Uzwojenia prądnicy miedziane 3) Wzbudzenie prądnicy dające możliwość przeciążenia prądnicy co najmniej 250% przez 10sek (np. typu AREP, PMG lub inne ).  4) Elektroniczny regulator napięcia (analogowy AVR lub cyfrowy DVR). 5) Wyłącznik główny kompaktowy z modułem przeciw przeciążeniowym.  6) Zabezpieczenie różnicowo-prądowe. 7) Fabryczna zabudowa kompletu standardowych gniazd 3-fazowych zabezpieczone wyłącznikami nadmiarowoprądowymi oraz co najmniej 1 gniazdo 1-fazowe - wszystkie o bryzgoszczelności minimum IP54  8) Panel podłączeniowy dla szybkiego podłączenia uzbrojonych kabli (miedziana listwa zaciskowa). 9) Producent prądnicy uznanej firmy światowej, mającej sieć autoryzowanego serwisu w krajach UE i przedstawicielstwo na terenie Polski. |
| **Zespół mechaniczny:** 1) Zespół mocowany na blokach tłumiących drgania.  2) Tłumik wydechu umieszczony pod obudową. 3) Osłony termiczne na elementach o wysokiej temperaturze. 4) Osłaniające kratki bezpieczeństwa na elementach wirujących. |
| **Obudowa:** 1) Wyciszona, odporna na ekstremalne warunki zewnętrzne, z drzwiami dostępowymi dla serwisu zamykanymi na klucz i z przeszkoleniem dla odczytu wskazań przyrządów. 2) Zbiornik paliwa posiadający grodzie przelewowe zapobiegające wzburzonemu przelewaniu się w czasie transportu na co najmniej 8 godzin pracy przy obciążeniu 100% PRP. |
| **Sterowanie, monitorowanie i instalacja elektryczna niskoprądowa:** 1) Wyłącznik główny baterii (tzw. hebel) 2) Panel sterowniczy z funkcjami sterowania agregatem. Zgodność panelu sterującego z normami CE. Pomiary napięć, prądów na wszystkich fazach, pomiar mocy czynnej/biernej/pozornej, częstotliwości / ciśnienie oleju / temperatura w układzie chłodzenia. Rejestr zdarzeń. Licznik czasu pracy i funkcja przypominania o serwisie. Port USB . Obsługa w języku polskim. 3) Wyłącznik awaryjny STOP na obudowie agregatu 4) Automatyka ładowania akumulatora z zewnętrznego źródła 230V z gniazdem przyłączeniowym. |
| **Przyczepa do agregatu:** 1) Homologacja drogowa na teren RP. 2) Zaczep kulowy z hamulcem najazdowym. 3) Konstrukcja stalowa ocynkowana ogniowo lub z metali nie korodujących. 4) Oś na zawieszeniu mechanicznym. 5) Podpora dyszla. 6) Koło manewrowe dyszla. 7) Podpory postojowe dla pracy agregatu. 8) Instalacja elektryczna 12V 9) DMC do 1800kg dla agregatu min. 40kVA i DMC do 1500kg dla agregatu min.12kVA. |
| **Wymagania formalne dot. dostawy (w tym dokumenty):** 1) Termin dostawy do siedziby Zamawiającego, nie dłużej niż 45 dni kalendarzowych od dnia podpisania umowy 2) Kompletna dokumentacja techniczno-eksploatacyjna (instrukcja obsługi)  Całość dokumentacji musi być opracowana w języku polskim i przekazana w dwóch kompletach: jedna w wersji papierowej i jedna elektronicznej. Deklaracja zgodności WE (EC). 3) Książka serwisowa okresowych przeglądów. 4) Karty gwarancyjne wraz z warunkami gwarancyjnymi uwzględniającymi wymagania tej dostawy. 5) Szkolenie dla kilku osób, w miejscu dostawy w zakresie bezpiecznej eksploatacji, obsługi i konserwacji. Wykonawca dostawy zobowiązany jest do wystawienia zaświadczenia z przeprowadzonego szkolenia uprawniającego dla obsługi dostarczonych urządzeń (miejsce szkolenia na terenie Gminy Kleszczów). Wykonawca zapewni paliwo w niezbędnej ilości na czas uruchomienia i szkolenia pracowników. 6) Agregat z seryjnej produkcji z roku 2019 wyprodukowany zgodnie z ISO8528-E (podklasa E dot. agregatów mobilnych na podwoziu )  7) Wymagane wszystkie dokumenty do zarejestrowania jako przyczepy specjalnej z zamontowanym agregatem. |
| **Wymagania dot. serwisu i gwarancji (w tym dokumenty):** 1) Wykonawca dysponuje stacjonarnym i mobilnym autoryzowanym serwisem producenta agregatu, z doświadczeniem popartym co najmniej pięcioma referencjami w ostatnich 3 latach. Serwis stacjonarny powinien znajdować się w odległości drogowej nie większej niż 200 km. Reakcja mobilnego serwisu na zgłoszenie awarii wraz z przystąpieniem do czynności naprawczych (miejsce 97-410 Kleszczów) nie dłużej niż 72godz. roboczych (podać adres serwisu) 2) Gwarancja na co najmniej 12 m-cy lub co najmniej 500 motogodzin, w zależności co pierwsze nastąpi. |

|  |
| --- |
| 1. **Agregat o mocy PRP co najmniej 12 kVA 50 Hz, 400/230V na podwoziu jezdnym z homologacją, dla urządzeń klasy G2.**   **Parametry podstawowe będą weryfikowane na placu przy odbiorze na podstawie dokumentacji DTR lub empirycznie.** |
| **Typ maszyny** Fabrycznie nowy agregat (gotowy do pracy) o mocy PRP co najmniej 12 kVA i nie więcej niż 20kVA (cos fi 0,8) 3F, 50 Hz, 400/230V na podwoziu jezdnym z homologacją drogową, przeznaczony dla zasilania odbiorników klasy G2  Podać: nazwę producenta maszyny / typ-model / Kraj produkcji / Dołączyć kartę katalogową.  Uwaga: Określenie "Fabrycznie nowy" odnosi się do podstawowego zespołu silnik/prądnica/rama/obudowa i panel sterowania. Zamawiający przewiduje ewentualną konieczność dodatkowego doposażenia przez Dostawcę. |
| **Silnik:** 1) Wysokoprężny / obroty nominalne: 1500obr/min 2) Zgodność z aktualną dyrektywą EU dot. emisji spalin dla agregatów mobilnych  3) Podgrzewanie powietrza dolotowego podczas rozruchu.  4) Silnik chłodzony cieczą z wentylatorem chłodnicy mechanicznie napędzanym od silnika. 5) Elektroniczny regulator obrotów silnika. 6) Producent silnika uznanej firmy światowej, mającej sieć autoryzowanego serwisu w krajach UE i przedstawicielstwo na terenie Polski. |
| **Zespół elektryczny (prądnica i obwody wysokoprądowe):** 1) Prądnica synchroniczna, bezszczotkowa, samowzbudna, jednołożyskowa, klasy H/H, st. izolacji IP 23. Uzwojenia z poskokiem 2/3.  2) Uzwojenia prądnicy miedziane 3) Wzbudzenie prądnicy dające możliwość przeciążenia prądnicy co najmniej 250% przez 10sek (np. typu AREP, PMG lub inne ).  4) Elektroniczny regulator napięcia (analogowy AVR lub cyfrowy DVR). 5) Wyłącznik główny kompaktowy z modułem przeciw przeciążeniowym.  6) Regulowane do 300mA zabezpieczenie różnicowo-prądowe. 7) Panel odpływów fabrycznie zabudowany na obudowie (panel rozdziału mocy) ze standardowymi gniazdami: 3-fazowe oraz co najmniej 1 gniazdo 1-fazowe - zabezpieczone wyłącznikami nadmiarowoprądowymi oraz zapewniające bryzgoszczelność co najmniej IP54 .  8) Panel podłączeniowy dla szybkiego podłączenia uzbrojonych kabli (miedziana listwa zaciskowa). 9) Producent prądnicy uznanej firmy światowej, mającej sieć autoryzowanego serwisu w krajach UE i przedstawicielstwo na terenie Polski. |
| **Zespół mechaniczny:** 1) Zespół mocowany na blokach tłumiących drgania.  2) Tłumik wydechu umieszczony pod obudową. 3) Osłony termiczne na elementach o wysokiej temperaturze. 4) Osłaniające kratki bezpieczeństwa na elementach wirujących. |
| **Obudowa:** 1) Wyciszona, odporna na ekstremalne warunki zewnętrzne, z drzwiami dostępowymi dla serwisu zamykanymi na klucz i z przeszkoleniem dla odczytu wskazań przyrządów. 2) Zbiornik paliwa posiadający grodzie przelewowe zapobiegające wzburzonemu przelewaniu się w czasie transportu na co najmniej 8 godzin pracy przy obciążeniu 100% PRP. |
| **Sterowanie, monitorowanie i instalacja elektryczna niskoprądowa:** 1) Wyłącznik główny baterii (tzw. hebel) 2) Panel sterowniczy z funkcjami sterowania agregatem. Zgodność panelu sterującego z normami CE. Pomiary napięć, prądów na wszystkich fazach, pomiar mocy czynnej/biernej/pozornej, częstotliwości, pomiar ilości paliwa/ ciśnienie oleju / temperatura w układzie chłodzenia. Rejestr co najmniej 60 zdarzeń. Licznik czasu pracy i funkcja przypominania o serwisie. Port USB . Obsługa w języku polskim. 3) Wyłącznik awaryjny STOP na obudowie agregatu 4) Automatyka ładowania akumulatora z zewnętrznego źródła 230V z gniazdem przyłączeniowym. |
| **Przyczepa do agregatu:** 1) Homologacja drogowa na teren RP. 2) Zaczep kulowy 3) Konstrukcja stalowa ocynkowana ogniowo lub z metali nie korodujących. 4) Oś na zawieszeniu mechanicznym. 5) Podpora dyszla. 6) Koło manewrowe dyszla. 7) Podpory postojowe dla pracy agregatu. 8) Instalacja elektryczna 12V |
| **Wymagania formalne i dokumenty wymagane przy dostawie:** 1) Termin dostawy do siedziby Zamawiającego, nie dłużej niż 90 dni kalendarzowych od dnia podpisania umowy 2) Kompletna dokumentacja techniczno-eksploatacyjna (instrukcja obsługi)  Całość dokumentacji musi być opracowana w języku polskim i przekazana w dwóch kompletach: jedna w wersji papierowej i jedna elektronicznej. Deklaracja zgodności WE (EC). 3) Książka serwisowa okresowych przeglądów. 4) Karty gwarancyjne wraz z warunkami gwarancyjnymi uwzględniającymi wymagania tej dostawy.  Gwarancja na co najmniej 12 m-cy lub co najmniej 500 motogodzin, w zależności co pierwsze nastąpi. 5) Szkolenie dla kilku osób, w miejscu dostawy w zakresie bezpiecznej eksploatacji, obsługi i konserwacji. Wykonawca dostawy zobowiązany jest do wystawienia zaświadczenia z przeprowadzonego szkolenia uprawniającego dla obsługi dostarczonych urządzeń (miejsce szkolenia na terenie Gminy Kleszczów). Wykonawca zapewni paliwo w niezbędnej ilości na czas uruchomienia i szkolenia pracowników. 6) Agregat z seryjnej produkcji z roku 2019 wyprodukowany zgodnie z ISO8528-E (podklasa E dot. agregatów mobilnych na podwoziu )  7) Przyczepa do zarejestrowania jako przyczepa specjalna z zamontowanym agregatem - homologacja na całość |
| **Wymagania dot. serwisu i dokumenty wymagane przy składaniu oferty:** 1) Wykonawca dysponuje stacjonarnym i mobilnym autoryzowanym serwisem producenta agregatu, z doświadczeniem popartym co najmniej pięcioma referencjami z ostatnich 3 lat (oświadczenie Wykonawcy i sporządzona lista referencyjna zawierająca podmiot, adres, typ i moc serwisowanego agregatu). Serwis stacjonarny powinien znajdować się w odległości drogowej nie większej niż 200 km. Reakcja mobilnego serwisu na zgłoszenie awarii wraz z przystąpieniem do czynności naprawczych (miejsce 97-410 Kleszczów ) nie dłużej niż 72 godz. roboczych (podać adres serwisu) |

1. Zamawiający oferuje przyznanie oddzielnie dla każdego z agregatów dodatkowych punktów, jeśli oferowane agregaty będą posiadać dodatkowe cechy wskazane w tabeli poniżej.

|  |
| --- |
| **1. Gwarancja i serwis** |
| Długość deklarowanej czasowej gwarancji (min. 12 m-ce / max 60 m-cy) |
| Podpisana gwarancyjna umowa serwisowa na zadeklarowany czas gwarancji (ze średnim limitem 250mtg/rok) + dodatkowo 1 przegląd pogwarancyjny - w cenie agregatu. W tym: okresowe przeglądy serwisowe, wymiana płynów, filtrów zgodnie z zaleceniami producenta, wszelkie koszy okresowych przeglądów wliczone / w tym dojazd do miejsca serwisu - 97-410 Kleszczów) . |
| **2. Osiągi** |
| Moc PRP agregatu. |
| Możliwość przeciążenia prądnicy 300% prądem znamionowym przez minimum 10sek oraz możliwość skokowego obciążenia minimum 75% w klasie G2 wg ISO8528/5 |
| Sprawność prądnicy przy znamionowym obciążeniu |
| **3. Budowa maszyny** |
| Blacha obudowy pokryta powłoką galwaniczniczną. |
| Wskaźniki analogowe dla temperatury w układzie chłodzenia silnika oraz analogowy wskaźnik ciśnienia oleju (dodatkowy pomiar poza wskazaniami na wyświetlaczu panelu sterującego ) oraz Pompka drenażowa dla wymiany oleju. |
| Zbiornik paliwa wykonany z tworzyw sztucznych antystatycznych z otworem spustowym i optyczną rewizją wnętrza. |
| Filtr powietrza z wkładem zabezpieczającym przed uszkodzeniem filtra głównego |
| Dyszel przyczepy "łamany" - z regulowaną wysokością sprzężenia. |
| Rama bezwyciekowa z otworem spustowym, uniemożliwiająca wyciek w przypadku rozszczelnienia któregokolwiek z płynów umożliwiająca przechwycenie 100% wszystkich płynów (np.zbiornik dwupłaszczowy lub wanna retencyjna ). |
| Podgrzewany filtr paliwa z separatorem wody |
| **4. Oddziaływanie na środowisko** |
| Stopień wyciszenia obudowy - poziom hałasu zgodny z dyrektywą Unii Europejskiej (2000/14/EC) - gwarantowany na poziomie:  (poziom emisji hałasu/ciśnienia akustycznego dBA z odległości 7m przy 75% obciążeniu ) - dostarczyć dokument fabryczny potwierdzający |

1. Szczegółowy opis przyznawania dodatkowych punktów zawarty jest w kryteriach oceny ofert stanowiący załącznik nr 3 do zaproszenia.
2. Wszystkie warunki zamówienia zawiera wzór umowy stanowiący załącznik nr 2 do zaproszenia.